

L.E.S.S. SA

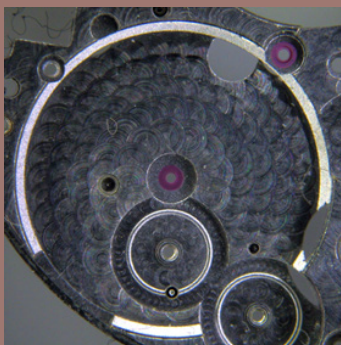
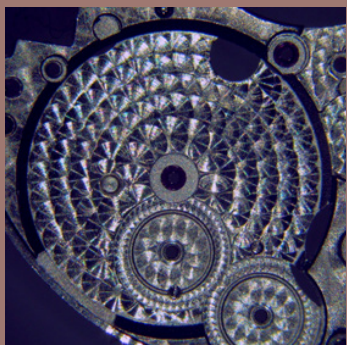
Av. de Longemalle 13

CH-1020 Renens, Switzerland

Tel : +41 21 552 07 10

less 
 BE BRILLIANT

NOTE D'APPLICATION HORLOGERIE



INSPECTION D'UNE PLATINE EN METAL

ELIMINATION DES REFLEXIONS OU FRANGES DE COULEURS

**CONTRASTES SUR LA STRUCTURE DE LA SURFACE ET MESURES
DIMENSIONNELLES PRECISES SUR IMAGE**



L'utilisation de lumière LED pour l'inspections de pièces métalliques crée des réflexions indésirables sur la surface de l'échantillon, voir des franges de couleur comme illustré ci-contre à la Fig.1.

CARACTÉRISTIQUES DES PRODUITS L.E.S.S.

- Eclairage en champ sombre ou champ rasant
- Ajustement facile de la distance de travail
- Champ rasant utilisé en "mode champ clair" grâce à la hauteur variable du champ rasant
- Eclairage uniforme d'une lumière blanche neutre (5400 °K)
- Forts contrastes sur les trous, filetages et chanfreins
- Vue dégagée et accès facile à l'échantillon



APPLICATION

La **Fig.1**, a été prise avec un anneau de 80 LED à une distance de travail d'environ 100mm: des réflexions parasites et des franges de couleurs apparaissent sur la surface de la platine dont la structure n'est quasiment plus visible.

La **Fig.2** a été prise avec un système L.E.S.S. en champ

rasant ajusté à la hauteur de 25mm, légèrement au-dessus de l'échantillon (en mode champ clair). Dans cette configuration, la lumière entoure l'échantillon à angle rasant, depuis les côtés : les réflexions et les franges de couleur disparaissent rendant la structure de la surface clairement visible. Défauts

et copeaux métalliques sont facilement détectés.

Grâce à la netteté et au contraste accrus qu'il révèle à la bordure des trous et des chanfreins, ce système d'éclairage est tout indiqué pour les mesures dimensionnelles précises sur image.

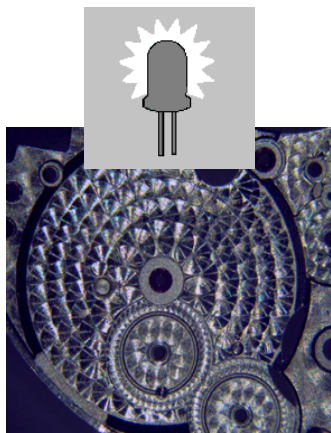


Fig.1

Platine de montre éclairée par un anneau de LEDs

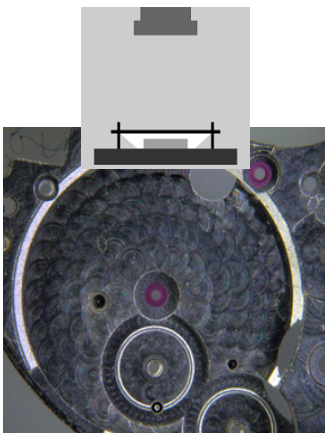


Fig.2

Platine de montre éclairée par le champ rasant L.E.S.S.