

L.E.S.S. SA

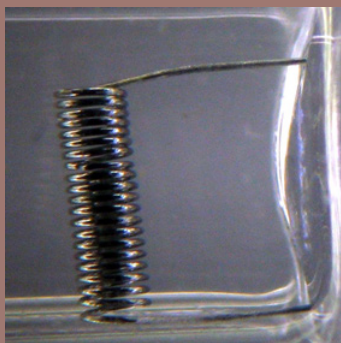
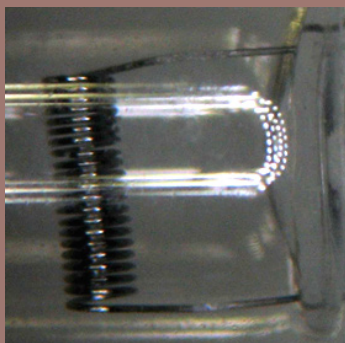
Av. de Longemalle 13

CH-1020 Renens, Switzerland

Tel : +41 21 552 07 10

less 
 BE BRILLIANT

NOTE D'APPLICATION INDUSTRIE



INSPECTION D'UNE AMPOULE

ELIMINATION DES REFLEXIONS SUR L'AMPOULE

MISE EN VALEUR DES DISPARITES STRUCTURELLES DU VERRE



L'utilisation de lumière LED pour l'inspection de pièces recouvertes de verre ou pour inspecter le verre même crée des réflexions indésirables de la source de lumière sur la surface de l'échantillon, tel qu'illustré sur l'ampoule halogène présentée sur la Fig.1.

CARACTÉRISTIQUES DES PRODUITS L.E.S.S.

- Eclairage en champ sombre ou champ rasant
- Ajustement facile de la distance de travail
- Champ rasant utilisé en "mode champ clair" grâce à la hauteur variable du champ rasant
- Eclairage uniforme d'une lumière blanche neutre (5400 °K)
- Pas de réflexions sur les surfaces transparentes et miroitantes
- Vue dégagée et accès facile à l'échantillon



APPLICATION

La **Fig.1**, a été prise avec un anneau de 80 LED à une distance de travail d'environ 100mm : des réflexions parasites apparaissent sur le verre de l'ampoule dans lequel se reflète la source lumineuse. Le filament à l'intérieur de l'ampoule est à peine visible.

La **Fig.2** a été prise avec un système L.E.S.S. en champ rasant ajusté à la hauteur de 25mm, légèrement au-dessus de l'échantillon (en mode champ clair). Dans cette configuration, la lumière entoure l'échantillon à angle rasant, depuis les côtés : les réflexions disparaissent rendant la structure de la

surface clairement visible, tout comme le filament que l'on peut dès lors observer.

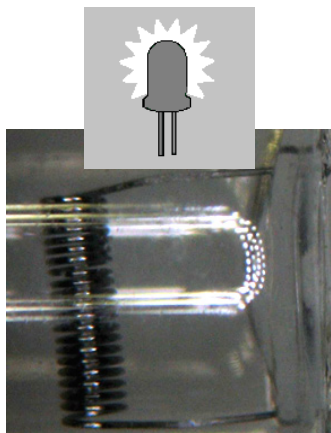


Fig.1
Inspection d'une ampoule par
un anneau de 80 LED

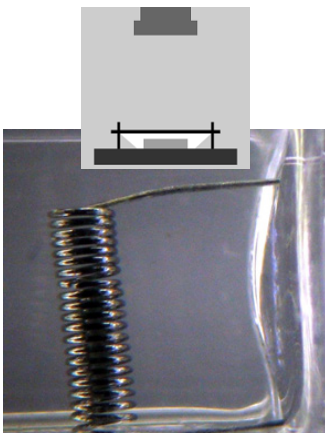


Fig.2
Inspection d'une ampoule par
le champ sombre L.E.S.S.